

SUMÁRIO

	Página
1 OBJETIVO	1
2 APARELHAGEM	1
3 EXECUÇÃO DO ENSAIO	1
4 RESULTADOS	2

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma prescreve o método de ensaio para a execução do ensaio de envelhecimento em estufa, em conexões de PVC-rígido, fabricados pelo processo de injeção, para condução de água sob pressão.

2 APARELHAGEM

2.1 Uma estufa, que satisfaça os seguintes requisitos:

2.1.1 Deverá ser provida de um termostato capaz de manter a temperatura em $140^{\circ} \pm 4^{\circ}\text{C}$.

2.1.2 A capacidade de aquecimento deve ser tal que permita atingir a temperatura de ensaio de 140°C , e também permita o restabelecimento dessa temperatura no máximo dentro de 15 minutos após a introdução dos corpos de prova.

2.1.3 Na câmara de aquecimento a temperatura pode variar de ponto para ponto, porém dentro dos limites de tolerância preestabelecidos.

3 EXECUÇÃO DO ENSAIO

3.1 Corpos de prova

3.1.1 O corpo de prova deve ser constituído por uma conexão inteira.

3.1.2 Devem ser examinados pelo menos três corpos de prova de cada lote.

3.2 Procedimento

3.2.1 Colocar os corpos de prova dentro da estufa, a $140^{\circ} \pm 4^{\circ}\text{C}$, tomando cuidado para que não haja contato entre eles e nem com as paredes laterais da estufa.

3.2.2 Aguardar que a estufa reestabeleça a temperatura de $140 \pm 4^{\circ}\text{C}$.

3.2.3 Manter os corpos de prova nesta temperatura, durante 1 hora.

3.2.4 Retirar os corpos de prova da estufa tomando cuidado para não provocar danificações ou distorções nos mesmos.

3.2.5 Deixar esfriar os corpos de prova até a temperatura ambiente.

3.2.6 Examinar os corpos de prova para detectar falhas na superfície e na linha de emenda, tais como:

- ocorrência ou não de escamas e bolhas;
- ocorrência ou não de fendas nas linhas de emenda;
- ocorrência ou não de rachadura;

E verificar se tais falhas não alcançam profundidade superior a 50% da parede.

3.2.7 Verificar se as danificações superficiais na região do ponto de injeção alcançam uma profundidade superior a 50% da parede.

Nota: Após a realização do ensaio, a linha de emenda poderá ficar mais aparente, mas tal fato não deverá ser interpretado como sinal de alargamento ou fenda da linha de emenda.

4 RESULTADOS

4.1 Relatório

Do certificado deverão constar as seguintes informações:

4.1.1 Designação do produto.

4.1.2 Identificação do lote a que pertence.

4.1.3 Ocorrências detectadas no corpo de prova de acordo com os itens 3.2.6.

4.1.4 Data do ensaio.
