

N O R M A
C E T E S B

JUNTA FLANGEADA
Procedimento

T2.030

SUMÁRIO

	Página
1 Objetivo.....	1
2 Definições.....	1
3 Referências.....	1
4 Condições gerais.....	1
5 Condições específicas.....	2

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma prescreve o procedimento para a execução de juntas flangeadas em tubulações de aço ou ferro fundido utilizadas em Saneamento Básico.

1.2 Esta Norma não se aplica à flanges de materiais plásticos, nem a flanges destinados a isolar eletricamente dois trechos de tubulação.

2 DEFINIÇÕES

2.1 Junta flangeada

Dispositivo constituído de dois flanges entre os quais se interpõe uma junta de vedação comprimida pelo aperto de parafusos com porcas destinado a unir e vedar dois componentes de uma tubulação.

3 REFERÊNCIAS

Na aplicação desta Norma pode ser necessário consultar:

- a) da ABNT,
 - TB-40 - Terminologia de materiais de vedação;
 - P-TB-60 - Terminologia e classificação de juntas e materiais para juntas;
 - PB-15 - Conexões para tubos de f^of^o centrifugado.

4 CONDIÇÕES GERAIS

4.1 Critérios para escolha de junta flangeada

4.1.1 Deve-se optar por uma junta flangeada sempre que se desejar:

- a) ter uma facilidade de montagem;
- b) ter uma facilidade de desmontagem para manutenção ou eventuais alterações da instalação com reaproveitamento do material.

4.2 Condições necessárias à instalação de uma junta flangeada

4.2.1 Para a instalação de uma junta flangeada é necessário:

- a) possuir uma área de serviço ao redor da tubulação, suficiente para os trabalhos do instalador;
- b) entre a tubulação e as estruturas mais próximas deve haver espaço suficiente para entrada e saída dos parafusos e para movimentação das chaves de aperto.

5 CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

5.1 Requisitos construtivos dos componentes

5.1.1 O diâmetro interno da junta de vedação deve ser ligeiramente superior ao diâmetro interno da tubulação.

5.1.2 Para flanges com ressalto o diâmetro externo da junta de vedação deve ser igual ao diâmetro da circunferência que tangencia internamente os furos para os parafusos. Para flanges planos o diâmetro externo da junta deve ser igual ao diâmetro do flange.

NOTA: Recomenda-se utilizar junta de face plena com flange de f^of^o cinzento.

5.1.3 Os parafusos devem sobressair às porcas uma medida equivalente à espessura das mesmas.

5.1.4 A superfície do flange deve ser perfeitamente normal ao eixo do componente.

5.2 Execução da instalação

5.2.1 Para a execução da junta flangeada realizam-se as seguintes operações:

- a) colocar os dois componentes a serem unidos fazendo-se coincidir os furos dos flanges. Quando se utiliza junta de face plena devem coincidir também os furos desta;
- b) introduzir a junta de vedação;
- c) apertar os parafusos gradualmente e de forma que o último apertado parcialmente fique em oposição ao seguinte a ser apertado.

5.2.2 Para colocar a junta de vedação, segurar esta com uma linha na posição de trabalho ou colocar os dois parafusos inferiores e deixar a junta descansando sobre os mesmos. Se necessário utilizar-se de uma alavanca para separar os flanges e introduzir a junta de vedação.

5.2.3 Os parafusos devem ser engraxados para evitar a corrosão e facilitar a desmontagem.

5.2.4 Não se deve deixar parafuso na geratriz inferior.

5.2.5 Deve ser usada pasta de zarcão ou fita de tetrafluoretileno (teflon) para assegurar estanqueidade dos flanges rosqueados.

REVOGADA