

SUMÁRIO

	Página
1 Objetivo.....	1
2 Condicionamento.....	1
3 Medida da espessura da parede.....	1
4 Medida do diâmetro externo médio.....	1
5 Medida da profundidade da bolsa.....	2
6 Medida do comprimento do tubo.....	2
7 Determinação do comprimento útil do tubo.....	2
8 Resultado.....	2

1 OBJETIVO

Esta Norma prescreve o método de ensaio para a determinação das dimensões de tubos de materiais plásticos.

2 CONDICIONAMENTO

Os corpos de prova devem ser previamente condicionados a uma temperatura de  $23^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$  e umidade relativa de  $50 \pm 5\%$  por período de tempo não inferior a 2 horas.

3 MEDIDA DA ESPESSURA DA PAREDE3.1 Aparelhagem

Micrômetro de esfera com precisão de no mínimo  $\pm 0,05$  mm.

3.2 Execução do ensaio

3.2.1 Efetuar, no mínimo, seis medições igualmente espaçadas na parede do corpo de prova anotando valores máximo e mínimo encontrados.

3.2.2 Efetuar as medições a uma distância aproximada de 10 mm da ponta do tubo.

4 MEDIDA DO DIÂMETRO EXTERNO MÉDIO4.1 Aparelhagem

Paquímetro ou circometro com precisão de no mínimo  $\pm 0,05$  mm.

#### 4.2 Execução do ensaio

Deve ser medido na ponta do tubo, e para tal, pode-se utilizar um circometro na determinação do perímetro externo resultando diâmetro externo médio, da relação entre o perímetro e o número 3,142, aproximado para 0,1 mm mais próximo, ou então, utilizando-se paquímetro, efetuando-se pelo menos duas determinações, ortogonais entre si e calculando-se a média aritmética, aproximada para o 0,1 mm mais próximo.

### 5 MEDIDA DA PROFUNDIDADE DA BOLSA

#### 5.1 Aparelhagem

Paquímetro com precisão de no mínimo  $\pm 0,05$  mm.

#### 5.2 Execução do ensaio

5.2.1 Efetuar a medida de tres profundidades da bolsa, certificando-se que o cursor esteja na direção da geratriz do tubo ou da bolsa (vide Figura 1).

5.2.2 Calcular a profundidade da bolsa, efetuando a média aritmética das tres de terminações.

### 6 MEDIDA DO COMPRIMENTO DO TUBO

#### 6.1 Aparelhagem

Trena de aço com leitura de 1 mm.

#### 6.2 Execução do ensaio

Deitar o tubo numa superfície plana. Com a trena medir o comprimento total do tubo, certificando-se que a trena esteja sobre uma geratriz qualquer do tubo.

### 7 DETERMINAÇÃO DO COMPRIMENTO ÚTIL DO TUBO

7.1 Efetuar a diferença entre o comprimento do tubo e a profundidade da respectiva bolsa.

### 8 RESULTADO

8.1 No relatório devem constar:

8.1.1 Identificação da amostra;

8.1.2 Os valores máximos e mínimos da espessura;

8.1.3 O valor do diâmetro médio encontrado;

8.1.4 O valor da profundidade da bolsa;

8.1.5 O valor do comprimento do tubo

8.1.6 O valor do comprimento útil do tubo.

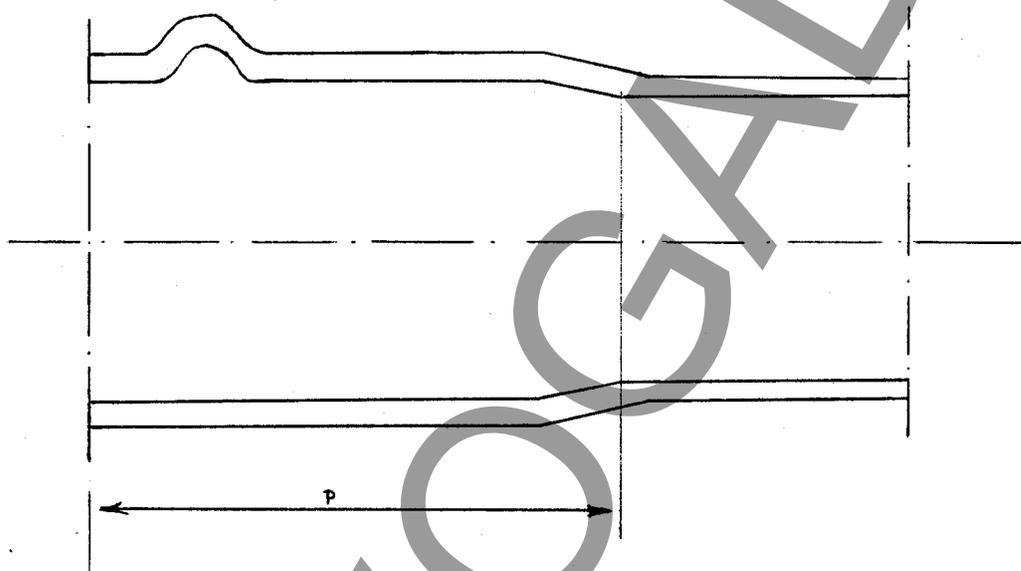


FIGURA 1 - Profundidade da bolsa