

SUMÁRIO

	Página
1 Objetivo.....	1
2 Referências.....	1
3 Aparelhagem.....	1
4 Execução do ensaio.....	2
5 Resultados.....	2

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma prescreve o método de determinação do conteúdo de resina de PVC em solda plástica para policloreto de vinila (PVC) rígido.

2 REFERÊNCIAS

Na aplicação desta Norma, pode ser necessário consultar:

a) da CETESB,

- M3.130 - Solda Plástica para PVC-Rígido - Especificação;

b) da ASTM,

- D2564-67 - Solvent Cements for Poly (Vinyl Chloride) (PVC) Plastic Pipe and Fittings.

3 APARELHAGEM

3.1 Cápsula de metal.

3.2 Estufa a vácuo, termoestabilizada a  $120 \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

3.3 Balança analítica, com precisão de 0,1 mg.

3.4 Centrífuga de qualquer tipo.

3.5 Tetrahidrofurano (THF) p.a. como reativo.

#### 4 EXECUÇÃO DO ENSAIO

4.1 Pesar a cápsula de metal, limpa e seca, com precisão de 0,1 mg.

4.2 Colocar  $3,0 \pm 0,5$  g da amostra na cápsula e pesar o conjunto o mais rápido possível, com precisão de 0,1 mg.

4.3 Colocar o conjunto na estufa a vácuo, com pressão mínima interna equivalente a 15 mm Hg durante 45 minutos e não mais que 60 minutos, a temperatura de  $120 \pm 2^\circ\text{C}$ .

4.4 Após esse período, retirar a cápsula da estufa e deixá-la esfriar em um dessecador até a temperatura ambiente.

4.5 Pesar a cápsula com precisão de 0,1 mg.

4.6 Dissolver a amostra seca em tetrahydrofurano (THF) e determinar quantitativamente o conteúdo de cargas inertes após centrifugação a 20.000 rpm por 15 minutos.

#### 5 RESULTADOS

5.1 O conteúdo de resina é calculado pela seguinte fórmula:

$$R = \frac{m_2 - m_1 - m_4}{m_3 - m_1} \times 100$$

onde:  $m_1$  = massa da cápsula de metal, vazia, limpa e seca, em g;

$m_2$  = massa da cápsula de metal com amostra após a secagem, em g;

$m_3$  = massa da cápsula com amostra, antes da secagem, em g;

$m_4$  = massa de cargas inertes, em g;

R = conteúdo de resina de PVC na solda plástica, em porcentagem.

5.2 Para cada amostra ensaiada, deve ser emitido um relatório contendo as seguintes informações:

a) designação do produto;

b) data do ensaio;

c) porcentagem de conteúdo de resina;

d) qualquer ocorrência observada durante o ensaio.