

CETESB	ROTÂMETRO PARA EFLUENTES	E2.162 ABR/92
	GASOSOS – CALIBRAÇÃO	
	Método de ensaio	

SUMÁRIO	Pág.
1 Objetivo.....	1
2 Norma complementar.....	1
3 Definição.....	1
4 Aparelhagem.....	1
5 Execução do ensaio.....	2
6 Resultados.....	4
Anexo - Formulário para calibração de rotâmetro.....	7

1 OBJETIVO

Esta Norma prescreve o método de calibração de rotâmetros utilizados em equipamentos de medição de efluentes gasosos e da qualidade do ar.

2 NORMA COMPLEMENTAR

Na aplicação desta Norma é necessário consultar:

- E2.166 - Gasômetro úmido para aferição de medidores de volume para gases - Calibração - Método de ensaio.

3 DEFINIÇÃO

Para os efeitos desta Norma é adotada a definição:

Rotâmetro

Medidor de vazão instantânea, constituído essencialmente por um tubo cônico e dotado internamente de um flutuador que, ao subir ou descer, deixa um espaço anular vazio e variável entre sua superfície externa e a superfície interna do tubo (ver Figura 1).

4 APARELHAGEM

4.1 Rotâmetro do tipo cônico

4.2 Bomba de vácuo.

Bomba que mantenha pressão constante, igual ou superior a 57 555 Pa (17 inHg ou 8,35 psi).

4.3 Gasômetro úmido

Ver Figura 2.

4.4 Manômetro em U

De mercúrio, com escala de 0-300 mm ou maior.

4.5 Mangueiras

De borracha ou plástico para intercomunicação dos aparelhos.

4.6 Conexão em Y

De vidro ou polietileno.

4.7 Válvula de agulha

4.8 Cronômetro

5 EXECUÇÃO DO ENSAIO

5.1 Geberalidades

Quando se usa um rotâmetro para monitorar o fluxo, a repetibilidade das leituras tem grande importância. O rotâmetro pode normalmente ser calibrado com um líquido de referência, como a água, e as correções da densidade devem ser efetuadas.

5.2 Princípio do método

A metodologia adotada consiste na comparação entre o volume deslocado do gasômetro úmido, em pressão positiva. O gasômetro úmido deve ter sido calibrado recentemente, não mais que seis meses antes da data de calibração do gasômetro, conforme a norma E2.166.

5.3 Procedimento

5.3.1 Preparar os aparelhos e ligá-los entre si por meio de mangueiras de mesmo diâmetro interno, dispondo-os conforme o esquema apresentado (ver Figura 3).

5.3.2 Iniciar com baixa vazão de ar, a 0,5 litro por minuto, para saturar a água no gasômetro úmido.

5.3.3 Anotar a pressão barométrica (P), em Pa (ou mmHg).

5.3.4 Ajustar a vazão (Q_r) para 0,5 litro por minuto, utilizando a válvula de agulha.

Nota: Q_r = vazão do rotâmetro não corrigida.

5.3.5 Utilizar um cronômetro para medir o tempo (θ).

5.3.6 Repetir a passagem 5.3.4 com a vazão (Q_r) ajustada para 1,0 a 1 litros por minuto, variando de meio a meio litro. Com rotâmetro de 5 maior escala, proceder de forma semelhante. Para cada revolução no gasômetro úmido (V_g), anotar os tempos (θ), vazão do rotâmetro (Q_r), vazão do rotâmetro (Q_g), temperatura do gasômetro úmido (t_g) e a pressão do manômetro do gasômetro úmido (P_g).

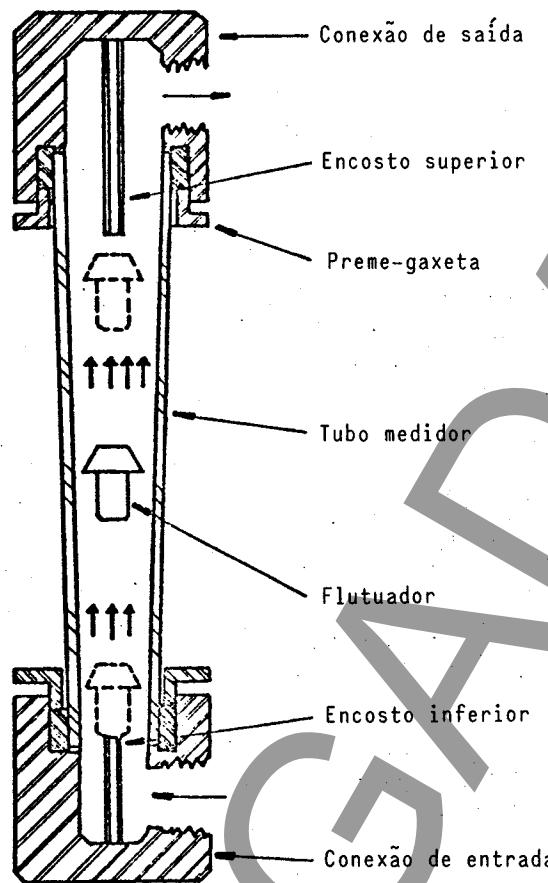


FIGURA 1 - Rotâmetro do tipo cônico

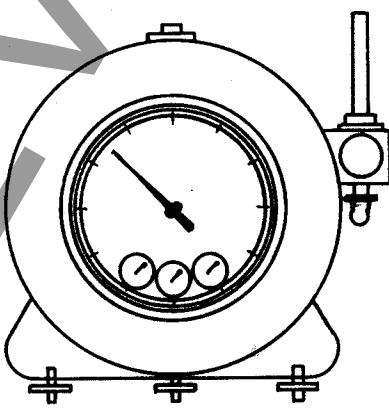


FIGURA 2 - Gasômetro úmido

5.3.7 Calcular o volume corrigido (V_r), nas condições-padrão para cada ponto do teste e anotá-lo.

5.3.8 Calcular a vazão padrão (Q) para cada ponto do teste e anotá-la.

5.3.9 Construir um gráfico "vazão do rotâmetro (Q_r) x vazão padrão (Q)", em papel milimetrado. Caso seja necessário, ajustar a curva.

- Notas:
- Todos os pontos dados na curva devem ter uma tolerância de $\pm 2,0\%$ do melhor ajuste da curva;
 - Aplicar a correção para converter a vazão padrão (Q), caso o rotâmetro seja usado no campo à pressão barométrica e/ou temperatura seja diferente da registrada quando o rotâmetro foi calibrado.

5.4 Pré-teste

A calibração do rotâmetro, utilizada durante a amostragem, pode ser verificada mediante um pré-teste, similar à calibração inicial, com as seguintes variações:

- torna-se necessário verificar dois fluxos de vazão. Se o fator de calibração (Y_r) do rotâmetro não se desviar mais que 10% do fator de calibração inicial, a operação com o rotâmetro será aceitável. O rotâmetro deve ser limpo e recalibrado, porém não é necessário corrigir os cálculos;
- o rotâmetro deve ser desmontado e limpo de acordo com as instruções do fabricante do equipamento, usando-se os líquidos recomendados.

6 RESULTADOS

6.1 Volume corrigido do gás passado no rotâmetro

Pode ser calculado por uma das seguintes fórmulas:

- com pressões dadas em pascals:

$$V_r = \frac{t + 273}{P_p} \cdot \frac{P + P_g}{t_g + 273} \cdot V_g = 0,002892 \cdot \frac{P + P_g}{t_g + 273} \cdot V_g$$

onde:

V_r = volume corrigido do gás passado no rotâmetro, em L

t = temperatura ambiente = 20°C

t_g = temperatura do gás no gasômetro úmido, em $^{\circ}\text{C}$

P = pressão atmosférica no campo, em Pa

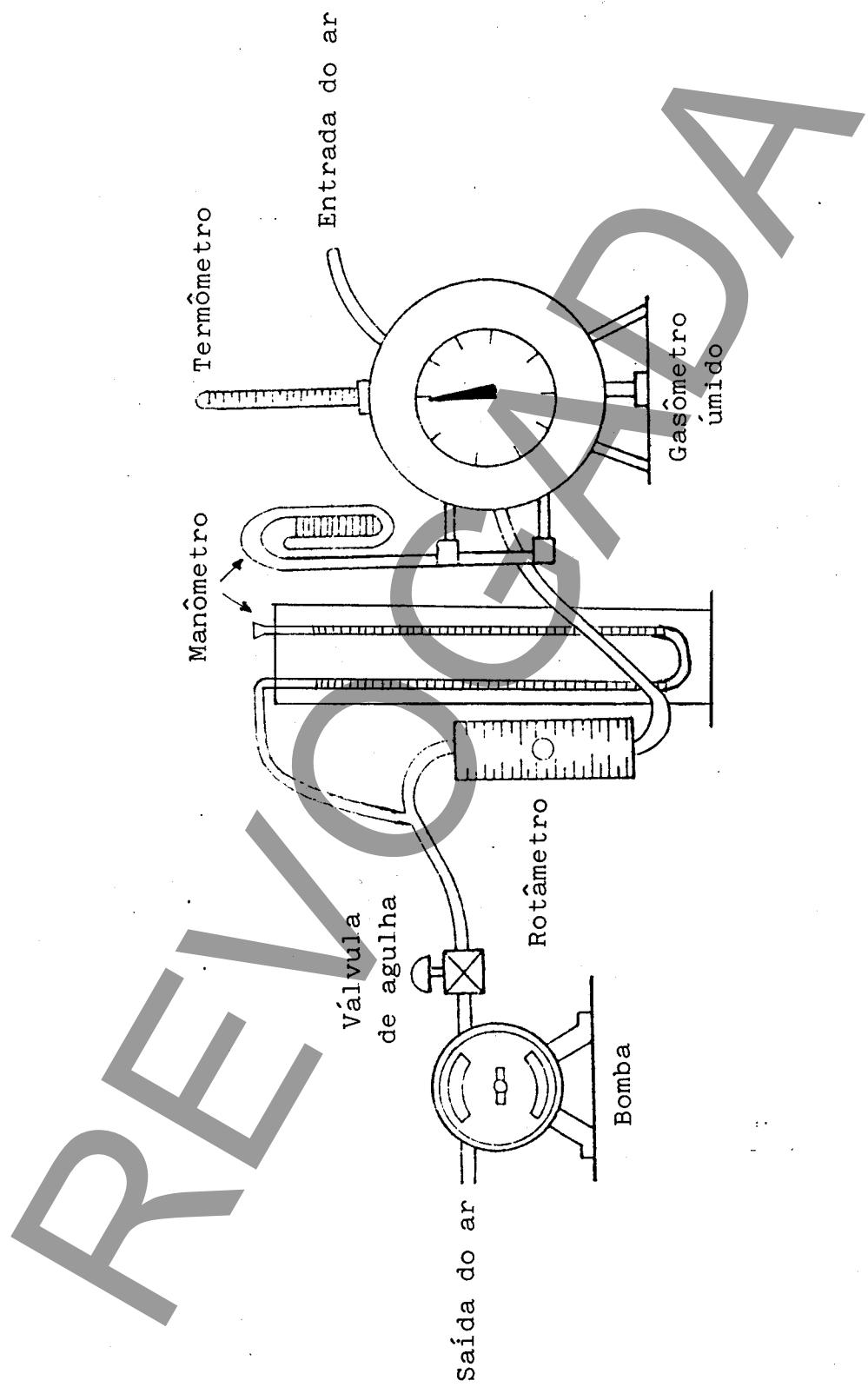


FIGURA 3 - Esquema da aparelhagem

P_g = pressão do gasômetro úmido, em Pa

P_p = pressão atmosférica padrão = 101 325 Pa

V_g = volume do gás passado no gasômetro úmido, em L

b) com pressões dadas pela altura de coluna de mercúrio:

$$V_r = \frac{t + 273}{H} \cdot \frac{h + h_g}{t_g + 273} \cdot V_g = 0,386 \cdot \frac{h + h_g}{t_g + 273} \cdot V_g$$

onde:

V_r = volume corrigido do gás passado no rotâmetro, em L

t = temperatura ambiente = 20°C

t_g = temperatura do gás no gasômetro úmido, em °C

h = altura barométrica no campo, em mmHg

h_g = pressão no gasômetro úmido, em mmHg

H = altura barométrica padrão = 760 mmHg

V_g = volume do gás passado no gasômetro úmido, em L

Nota: Se a pressão do gasômetro úmido for medida em mmH₂O, dividir por 13,6 para obter mmHg.

6.2 Vazão corrigida do gás no rotâmetro

Pode ser calculada pela fórmula:

$$Q = \frac{V_r}{\theta}$$

onde:

Q = vazão corrigida, em L/min

V_r = volume corrigido do gás passado no rotâmetro, em L

θ = tempo de calibração, em min.

6.3 Fator de calibração do rotâmetro

Pode ser calculado pela fórmula:

$$Y_r = \frac{V_r}{V_g}$$

onde:

Y_r = fator de calibração do rotâmetro

V_r = volume corrigido do gás passado no rotâmetro, em L

V_g = volume do gás passado no gasômetro úmido, em L.

ANEXO - FORMULÁRIO PARA CALIBRAÇÃO DE ROTÂMETRO

Rotâmetro - Série: N°

Pressão barométrica: Pa mmHg

Gasômetro úmido Nº: Calibrado por:

Local: Data da calibração:

Observações: