

SUMÁRIO

	Página
1 Objetivo.....	1
2 Referências.....	1
3 Definições.....	1
4 Condições Gerais	2
5 Condições Específicas.....	3
Anexo A	5
Anexo B	7
Anexo C	9

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma estabelece o roteiro para os exames e ensaios necessários à inspeção de compressores de ar estacionários, e define a participação da inspetora CETESB em cada um desses exames e ensaios.

1.2 Esta Norma se aplica a compressores de ar, destinados a trabalhar em regime contínuo, com capacidade de até 2 000 cfm ($56 \frac{m^3}{min.}$).

1.3 Esta Norma não se aplica à inspeção de embalagem, estocagem e transporte.

2 REFERÊNCIAS

2.1 Devem ser obedecidas as especificações fornecidas pelo comprador ou que sejam constantes do Edital de Concorrência, ou outros documentos de compra.

2.2 Pode ser necessária a consulta, entre outras, às seguintes normas, prevalecendo sempre o texto da última edição em vigor:

a) da ABNT,

- MB-733 Aceitação de compressores e exaustores de ar de deslocamento positivo.

3 DEFINIÇÕES

Para os efeitos desta Norma são adotadas as definições de 3.1 a 3.5.

3.1 Comprador

Pessoa jurídica, ou física, que adquire, por meio de contrato ou acordo, um ou mais compressores.

3.2 Fornecedor

Pessoa jurídica, ou física, que fornece o(s) compressor(es) contratado(s) com o comprador. Se o fornecedor produzir o(s) compressor(es) em questão, passa a ser também fabricante.

3.3 Fabricante

Pessoa jurídica, ou física, que produz os compressores.

3.4 Inspetora

Pessoa jurídica, ou física, representante do comprador, credenciada e habilitada por este a aceitar ou recusar, baseada nos resultados de inspeções e/ou ensaios, o(s) compressor(es), objeto do contrato para o qual o comprador solicitou os serviços da inspetora.

3.5 Inspetora CETESB

A empresa CETESB - Companhia de Tecnologia de Saneamento Ambiental, quando com funções de inspetora. Pode ser denominada simplesmente CETESB, quando isto não acarretar dúvidas quanto à função de inspetora.

4 CONDIÇÕES GERAIS

4.1 O fornecimento dos equipamentos, instrumentos e operadores necessários à execução de exames e ensaios, deve ser de responsabilidade do fornecedor.

4.2 As instalações necessárias à execução dos exames e ensaios devem estar sujeitas à aprovação prévia da inspetora CETESB.

4.3 O fornecedor deve informar à inspetora CETESB, por escrito e com antecedência mínima de 5 (cinco) dias úteis, as datas e locais estabelecidos para a realização dos exames e ensaios.

4.4 O fornecedor deve proporcionar à inspetora CETESB todas as facilidades e acesso aos locais de fabricação, a fim de que a mesma possa realizar todas as tarefas previstas nesta Norma.

4.5 Para cada inspeção (total ou parcial) realizada, a inspetora CETESB deve elaborar um relatório diário de ocorrência, conforme modelo do Anexo A, onde constem todos os resultados dos exames e ensaios dessa inspeção. Este relatório diário de ocorrência deve ficar arquivado na CETESB durante 5 (cinco) anos, e, nesse prazo, poderá ser consultado, se necessário, pelo comprador.

4.6 Cada compressor aprovado deve ser identificado com o selo ou punção da CETESB, mostrado no Anexo B.

4.7 Para cada compressor ou lote de compressores aprovado(s) a inspetora CETESB deve emitir uma autorização de embarque, conforme modelo do Anexo C, em 4 (quatro) vias, devendo a primeira acompanhar a Nota Fiscal do(s) compressor(es).

4.8 Quando solicitado pelo comprador, ao término da inspeção de todos os compressores objeto do documento de compra em questão, a inspetora CETESB deve emitir um relatório final de inspeção no qual constem os dados e resultados de todos os exames e ensaios, realizados nas inspeções parciais.

5 CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

5.1 Exames e ensaios antes da fabricação

5.1.1 O fornecedor deve apresentar à inspetora CETESB todos os desenhos, especificações, manuais e catálogos previamente aprovados pelo comprador, que venham a ser necessários à inspeção.

5.1.1.1 Caso o fornecedor apresente para inspeção, algum desses documentos, sem aprovação do comprador, este (fornecedor), será considerado como único e exclusivo responsável pelos dados contidos nesse documento, bem como por quaisquer ônus decorrente do uso desses dados para a inspeção.

5.1.2 O fornecedor deve apresentar à inspetora CETESB, os certificados de qualidade, emitidos na fonte de origem, de toda a matéria prima a ser utilizada na fabricação, de acordo com a Norma, segundo a qual, ela tenha sido especificada.

5.1.2.1 Na falta de certificados ou identificação de origem, o fabricante deve retirar amostras, a fim de submetê-las aos ensaios de caracterização e de conformidade do produto. A coleta de amostras, a identificação das amostras, e os ensaios a serem procedidos, devem ser obrigatoriamente acompanhados pela inspetora CETESB.

5.1.3 O fornecedor deve apresentar à inspeção da CETESB, para aprovação, os certificados de qualificação de procedimentos de soldagem e de soldadores, quando houver partes soldadas ou reparos de soldagem.

5.2 Exames e ensaios após a fabricação

Os exames e ensaios previstos nesta fase, devem ser realizados após o compressor totalmente montado e revestido.

5.2.1 Exame visual

Deve ser efetuado pela inspetora CETESB em cada compressor.

5.2.2 Verificação de acessórios

Será feita a verificação pela inspetora CETESB conforme especificações e relação fornecida pelo cliente (comprador), ou conforme pedido de compra, edital, etc.

5.2.3 Exame dimensional

Deve ser efetuado pela inspetora CETESB em cada compressor. Neste exame deve ser verificada a conformidade dimensional com os desenhos, catálogos, especificações e manuais aprovados pelo comprador.

5.2.4 Ensaio de desempenho

Deve ser executado pelo fornecedor, na presença da inspetora CETESB, em cada compressor. Serão medidos os parâmetros indicados no pedido de compra ou na sua ausência os parâmetros indicados no item 8 da Norma ABNT MB-733. Será verificada também a estanqueidade de juntas ou uniões na carcaça, radiador e reservatório.

5.3 Exame final

5.3.1 Todos os compressores após totalmente acabados e revestidos, devem ser submetidos a um exame final pela inspetora CETESB.

5.3.1.1 A inspetora CETESB verifica as espessuras das camadas de revestimento e a qualidade do acabamento superficial.

5.3.1.2 A inspetora CETESB deve verificar se o equipamento tem a placa de identificação, afixada no devido local.

/Anexo A

ANEXO B - MODELOS DO SELO E DA MARCA DO PUNÇÃO DA CETESB



SELO



PUNÇÃO

/Anexo C

RENOVAGADIA

