

C E T E S B ROTEIRO DE INSPEÇÃO DE VÁLVULAS DE RETENÇÃO
DE PORTINHOLA

E1.120

SUMÁRIO

	<u>Página</u>
1 Objetivo.....	1
2 Referências.....	1
3 Condições gerais.....	2
4 Condições específicas.....	3
Anexo A.....	5
Anexo B.....	7
Anexo C.....	9

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma estabelece o roteiro para a realização dos exames e ensaios necessários à inspeção de válvulas de retenção de portinhola e define a participação da inspetora CETESB em cada um desses exames e ensaios.

1.2 Esta Norma se aplica a válvulas de retenção de portinhola fabricadas em chapa de aço soldada, ferro fundido ou bronze, nos diâmetros nominais de 40 a 60 mm, totalmente montadas, acabadas e prontas para entrega ao comprador.

1.3 Esta Norma não se aplica à inspeção de embalagem, estocagem e transporte.

2 REFERÊNCIAS

2.1 Devem ser obedecidas as especificações fornecidas pelo comprador ou que sejam constantes do Edital de Concorrência ou de outros documentos de compra.

2.2 Pode ser necessário a consulta, entre outras, às seguintes normas, prevalecendo sempre o texto da última edição em vigor:

- a) da CETESB,
 - E5.110 - Válvula de retenção de portinhola - Especificação.
- b) da AWWA,
 - C-508 - Swing check valves for ordinary water works service.

3 CONDIÇÕES GERAIS

3.1 O fornecimento dos equipamentos, instrumentos e operadores necessários à execução dos exames e ensaios deve ser responsabilidade do fornecedor.

3.2 As instalações necessárias à execução dos exames e ensaios devem estar sujeitas à aprovação prévia da inspetora CETESB.

3.3 O fornecedor deve informar à inspetora CETESB, por escrito e com antecedência mínima de 5 (cinco) dias úteis, as datas e locais estabelecidos para a realização dos exames e ensaios.

3.4 O fornecedor deve proporcionar à inspetora CETESB todas as facilidades e acesso aos locais de fabricação a fim de que a mesma possa realizar todas as tarefas previstas nesta Norma.

3.5 Para cada inspeção (total ou parcial) realizada, a inspetora CETESB deve elaborar um relatório diário de ocorrência conforme modelo do Anexo A, onde constem todos os resultados dos exames e ensaios dessa inspeção. Este Relatório deve ficar arquivado na CETESB durante 5 (cinco) anos e, nesse prazo, poderá ser consultado, se necessário, pelo comprador.

3.6 Cada válvula aprovada deve ser identificada com a marca do punção da CETESB mostrada no Anexo B.

3.7 Para cada válvula ou lote de válvulas aprovadas a inspetora CETESB deve emitir uma autorização de embarque conforme modelo do Anexo C, em 4 (quatro) vias, devendo a primeira acompanhar a Nota Fiscal das válvulas.

3.8 Quando solicitado pelo comprador, ao término da inspeção de todas as válvulas objeto do documento de compra em questão, a inspetora CETESB deve emitir um relatório final da inspeção no qual constem os dados e resultados de todos os exames e ensaios realizados nas inspeções parciais.

4 CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1 Exame de certificados, desenhos e outros documentos

4.1.1 O fornecedor deve apresentar à inspetora CETESB todos os desenhos, especificações, manuais e catálogos previamente aprovados pelo comprador que venham a ser necessários à inspeção.

4.1.1.1 Caso o fornecedor apresente para inspeção algum desses documentos sem aprovação do comprador, este (fornecedor) será considerado como único e exclusivo responsável pelos dados contidos nesse documento, bem como por quaisquer ônus decorrentes do uso desses dados para a inspeção.

4.1.2 O fornecedor deve apresentar à inspetora CETESB os certificados de qualidade, emitidos na fonte de origem, de toda a matéria-prima a ser utilizada na fabricação de acordo com a norma segundo a qual ela tenha sido especificada.

4.1.3 O fornecedor deve apresentar à inspetora CETESB para aprovação, os certificados de qualificação de procedimento de soldagem e de soldadores, quando houver partes soldadas ou reparos de soldagem na válvula.

4.2 Exame visual

Será executado pela inspetora CETESB em cada válvula.

4.3 Exame dimensional

Será executado pela inspetora CETESB em cada válvula. Neste exame deve ser verificada a conformidade dimensional da mesma com os desenhos, catálogos, especificações e manuais aprovados pelo comprador.

4.4 Ensaio hidrostático

Deve ser executado pelo fornecedor na presença da inspetora CETESB, em cada válvula. Caso o ensaio hidrostático do corpo seja realizado com revestimento, o fabricante deve fornecer certificado de ensaio hidrostático realizado no corpo sem revestimento.

4.5 Ensaio de funcionamento

Deve ser efetuado pela inspetora CETESB, em cada válvula.

4.6 Exame do revestimento

Quando especificado nos documentos de compra, a inspetora CETESB verificará o acabamento, a espessura e a aderência do revestimento.

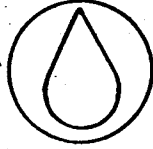
/Anexo A

REVOGADA

ANEXO A - MODELO DE RELATÓRIO DIÁRIO DE OCORRÊNCIA

CETESB	RELATÓRIO DIÁRIO DE OCORRÊNCIA	DATA / /
SERVIÇO:		
LOCAL:	REFERÊNCIA:	
INTERESSADO:		
FUNCIONÁRIO:		
HORAS TRABALHADAS:	HORAS EM VIAGEM:	KM PERCORRIDOS:
ATIVIDADES DESENVOLVIDAS E PROVIDÊNCIAS TOMADAS		

ANEXO B - MODELO DE MARCA DO PUNÇÃO DA CETESB




PUNÇÃO

/Anexo C

REVOGADA

ANEXO C - MODELO DE AUTORIZAÇÃO PARA EMBARQUE

 CETESB	AUTORIZAÇÃO PARA EMBARQUE ____/____/____		Nº _____	
CLIENTE				
FORNECEDOR _____				
FABRICANTE _____				
Nº DA O.S. _____		Nº DO PEDIDO _____		
FICA AUTORIZADO O EMBARQUE DOS MATERIAIS E/OU EQUIPAMENTOS ABAIXO RELACIONADOS E CONSTANTES DO PEDIDO EM REFERÊNCIA. OS MATERIAIS INSPECIONADOS E LIBERADOS ESTÃO IDENTIFICADOS COM _____ IMPORTANTE: A PRESENTE AUTORIZAÇÃO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE ACOMPANHAR OS MATERIAIS E/OU EQUIPAMENTOS, JUNTAMENTE COM A NOTA FISCAL Nº _____				
ITEM	QUANT.	UNID.	DISCRIMINAÇÃO	
DESTINO/MUNICIPIO _____				
OBS. _____				
			ASS. INSPETOR _____	